

SRTT-L

Die Messwertgeber der Baureihe SRTT-L sind für den ST-Analyser entwickelt worden und eignen sich für niedrigere Drehmomente. Messwertgeber und Testverbindungen sind austauschbar und können mit jedem ST-Analyser verwendet werden. Durch die modulare Bauweise lässt sich das System flexibel an verändernde Bedürfnisse anpassen. Die SRTT-L-Grundplatte kann mit allen Messwertgebern der SRTT-L-Familie verwendet werden.



Modell	Bestell-Nr.
SRTT-L-Grundplatte	8059 0955 85

SRTT-L-Messwertgeber

Modell	Messbereich		Bestell-Nr.
	Nm		
SRTT-L 1 Nm	1		8059 0955 86
SRTT-L 4 Nm	4		8059 0955 87
SRTT-L 12 Nm	12		8059 0955 88
SRTT-L 30 Nm	30		8059 0955 89

Testschraubverbände für SRTT-L

Modell	Schraubengröße	Messbereich		Bestell-Nr.
		Nm		
TJ SRTT-L M4 S -1	M4	1		4145 0984 80
TJ SRTT-L M4 H -1	M4	1		4145 0984 83
TJ SRTT-L M6 S -4	M6	4		4145 0984 82
TJ SRTT-L M6 H -4	M6	4		4145 0984 85
TJ SRTT-L M6 S -12	M6	12		4145 0985 80
TJ SRTT-L M6 H -12	M6	12		4145 0985 82
TJ SRTT-L M8 S -12	M8	12		4145 0985 81
TJ SRTT-L M8 H -12	M8	12		4145 0985 83
TJ SRTT-L M8 S -30	M8	30		4145 0986 80
TJ SRTT-L M8 H -30	M8	30		4145 0986 82
TJ SRTT-L M10 S -30	M10	30		4145 0986 81
TJ SRTT-L M10 H -30	M10	30		4145 0986 83

QRTT

Messwertgeber zur Kalibrierung von QST-, QMX- und ETX-Schraubspindeln sowie fest eingebauten Tensor-Schrauben. Diese Messwertgeber ermöglichen eine schnelle, einfache Installation und höchste Systemgenauigkeit. Der Einsatz von QRTT-Messwertgebern macht zusätzliches Adaptierungszubehör zwischen der Spindel und dem eigentlichen Produkt überflüssig.



Typ	Abtriebs- vierkant		Für QMX-Spindel	Messbereich Nm	Bestell-Nr.
	Zoll				
QRTT 20 Nm kit	3/8		42	2-20	8092 1164 13
QRTT 75 Nm kit	3/8		42	7,5-75	8092 1164 18
QRTT 200 Nm kit	1/2		50	20-200	8092 1164 23
QRTT 500 Nm kit	3/4		62	50-500	8092 1164 28
QRTT 1000 Nm kit	1		80, 90	100-1000	8092 1164 33

IRTT-B

Bei der Baureihe IRTT-B handelt es sich um die neue Generation von Inline-Drehmoment- und Drehmoment-/Drehwinkel-Messwertgebern von Atlas Copco, die erhebliche Verbesserungen in Bezug auf Haltbarkeit und Genauigkeit aufweisen. Durch ihre revolutionäre und einzigartigen Lösung in puncto Schleifring und Bürstenblock eignen sie sich sogar für Impulswerkzeuge. Neu ist auch das Ablesesystem für Winkelwerte, das durch die Verwendung einer patentierten Lö-

sung eine bessere Auflösung und längere Nutzungsdauer gewährleistet. Zudem wurde die Mechanik überarbeitet, um eine höhere Belastbarkeit zu erzielen.

Der IRTT-B umfasst einen Speicherchip, der vom Atlas Copco Datenanalysator gelesen wird. Auf diese Weise wird der Datenanalysator automatisch der Empfindlichkeit des Messwertgebers entsprechend kalibriert und somit mögliche Setup-Fehler vermieden.



IRTT-B

Typ	Antrieb		Messbereich Nm	Bestell-Nr.	Typ	Antrieb		Messbereich Nm	Bestell-Nr.
	Sechskant Zoll	Vierkant Zoll				Sechskant Zoll	Vierkant Zoll		
Drehmoment-Modelle					Drehmoment-/Drehwinkel-Modelle				
IRTT-B 5-106	1/4		5	8059 0942 05	IRTT-B 1A-106	1/4		1	8059 0943 96
IRTT-B 5-06		1/4	5	8059 0942 07	IRTT-B-2A-106	1/4		2	8059 0943 01
IRTT-B 20-106	1/4		20	8059 0942 10	IRTT-B 5A-106	1/4		5	8059 0943 06
IRTT-B 20-06		1/4	20	8059 0942 15	IRTT-B 5A-06		1/4	5	8059 0943 08
IRTT-B 25 -10		3/8	25	8059 0942 20	IRTT-B 20A-106	1/4		20	8059 0943 11
IRTT-B 75-10		3/8	75	8059 0942 25	IRTT-B 20A-06		1/4	20	8059 0943 16
IRTT-B 180-13		1/2	180	8059 0942 30	IRTT-B 25A-10		3/8	25	8059 0943 21
IRTT-B 500-20		3/4	500	8059 0942 35	IRTT-B 75A-10		3/8	75	8059 0943 26
IRTT-B 750-25		1	750	8059 0942 40	IRTT-B 180A-13		1/2	180	8059 0943 31
IRTT-B 1400-25		1	1400	8059 0942 45	IRTT-B 500A-20		3/4	500	8059 0943 36
IRTT-B 3000-38		1 1/2	3000	8059 0942 52	IRTT-B 750A-25		1	750	8059 0943 41
IRTT-B 5000-38		1 1/2	5000	8059 0942 56	IRTT-B 1400A-25		1	1400	8059 0943 46
					IRTT-B 3000A-38		1 1/2	3000	8059 0943 52
					IRTT-B 5000A-38		1 1/2	5000	8059 0943 56
					IRTT-B 10000A-38		1 1/2	10000	8059 0943 60

HINWEIS: Alle IRTT-Modelle sind mit einem 19-poligen Steckanschluss versehen.

SRTT-B**Stationärer Reaktionsmoment-Messwertgeber**

Die stationären Reaktionsmoment-Messwertgeber sind zum Testen von Schlüsseln, Knickschlüsseln oder für Verschraubungswerkzeuge vorgesehen, bei denen während der Messung keine Drehbewegung erwünscht ist. Beim Testen eines Werkzeugs mit Abschaltung wird als Zubehör ein Schraubfallsimulator benötigt.

Bei der Baureihe SRTT-B handelt es sich um eine neue Generation von stationären Atlas Copco Reaktionsmoment-Messwertgebern, die durch ihr neues mechanisches Design eine verbesserte Belastbarkeit aufweisen. Durch den bei diesem neuen patentierten System oben befestigten Verbindungssimulator werden mögliche Fehler aufgrund des Spiels zwischen den beiden Vorrichtungen vermieden.

Ein komplettes Sortiment an Zubehör sowie ein mechanischer Verbindungssimulator ermöglichen Ihnen die Prüfung von Werkzeugen mit Abschaltung sowie Drehmomentschlüsseln mit Abtriebsvierkant.

SRTT-B



Typ	Antrieb		Messbereich Nm	Bestell-Nr.
	Sechskant mm	Vierkant Zoll		
SRTT-B 0,5-13		1/2	0,5	8059 0946 03
SRTT-B 2-13		1/2	2	8059 0946 09
SRTT-B 5-13		1/2	5	8059 0946 15
SRTT-B 25-36	36		25	8059 0946 28
SRTT-B 50-36	36		50	8059 0946 36
SRTT-B 100-36	36		100	8059 0946 45
SRTT-B 250-36	36		250	8059 0946 54
SRTT-B 500-50	50		500	8059 0946 63
SRTT-B 1000-50	50		1000	8059 0946 75
SRTT-B 2000-50	50		2000	8059 0946 84

Testverband für SRTT-B

Testverband für SRTT-B

Typ	Antrieb		Messbereich Nm	Bestell-Nr.
	Sechskant mm	Vierkant Zoll		
TJ SRTT-B S -0,5		1/2	0,5	8059 0940 01
TJ SRTT-B H -0,5		1/2	0,5	8059 0940 02
TJ SRTT-B S -2		1/2	2	8059 0940 03
TJ SRTT-B H -2		1/2	2	8059 0940 04
TJ SRTT-B S -5		1/2	5	8059 0940 05
TJ SRTT-B S -5		1/2	5	8059 0940 06
TJ SRTT-B S -25	36		25	8059 0940 07
TJ SRTT-B H -25	36		25	8059 0940 08
TJ SRTT-B S -50	36		50	8059 0940 09
TJ SRTT-B H -50	36		50	8059 0940 10
TJ SRTT-B S -100	36		100	8059 0940 11
TJ SRTT-B H -100	36		100	8059 0940 12
TJ SRTT-B S -250	36		250	8059 0940 13
TJ SRTT-B H -250	36		250	8059 0940 14
TJ SRTT-B S -500	50		500	8059 0940 15
TJ SRTT-B H -500	50		500	8059 0940 16
TJ SRTT-B 1000-50	50		1000	8059 0940 17

Optionales Zubehör**Adapter**

Adapter

Adapter	Antrieb		Bestell-Nr.
	Sechskant mm	Vierkant Zoll	
1/2" auf 1/4"		1/2	8059 0978 63
1/2" auf 3/8"		1/2	8059 0978 64
3/8" auf 36	36		8059 0978 65
1/2" auf 36	36		8059 0978 66
1/2" auf 50	50		8059 0978 67
3/4" auf 50	50		8059 0978 68
1" auf 50	50		8059 0978 69

MRTT-B Schraubendreher

Der MRTT-B ist auch als Schraubendreher-Version für Anwendungen mit niedrigem Drehmoment (0,1 bis 15 Nm) erhältlich. Die 15-Nm-Ausführung umfasst eine aus zwei Nadelkupplungen bestehende umsteuerbare Präzisionsratsche (1/4"-Antrieb). Mit der Gleitbuchse sind Verschraubungen in Links- und Rechtsrichtung möglich. Durch die sehr geringe Reibung wird beim Rücklauf ein Zerren an den Schrauben vermieden.



MRTT-B

Modell	Messbereich Nm	Abtriebs- vierkant Zoll	Gewicht kg	Länge mm	Bestell-Nr.
MRTT-B 1-06	0,1-1	1/4	0,3	169	8059 0931 06
MRTT-B 5-06	0,5-5	1/4	0,3	169	8059 0931 15
MRTT-B 15-06	1,5-15	1/4	0,4	223	8059 0931 24

Optionales Zubehör

Messwertgeberkabel

Alle Messwertgeber und der MRTT-B benötigen ein Verbindungskabel.

Länge	Bestell-Nr.
1 m	4145 0982 01
3 m	4145 0982 03
5 m	4145 0982 05
3 m Spiralkabel	4145 0971 03

Wenn nicht von Atlas Copco hergestellte Messwertgeber verwendet werden, ist eines der folgenden Kabel erforderlich.

Modell	Bestell-Nr.
Industrieausführung Messwertgeberkabel 3 m 19 - 4	4145 0965 03
Industrieausführung Messwertgeberkabel 3 m 19 - 6	4145 0968 03
Industrieausführung Messwertgeberkabel 3 m 19 - 10	4145 0967 03

MRTT-C

Der MRTT-C ist ein bahnbrechender manueller Drehmomentschlüssel: Der MRTT-C-Handgriff lässt sich mit dem Standard-Smarthead des ST-Wrench kombinieren und mithilfe eines Atlas-Copco-Standardkabels mit dem ST-Analyser verbinden.

So lässt sich der MRTT-C dazu verwenden, über den Drehmoment-/Drehwinkel-Algorithmus des ST-Analyzers (wie beim ST-Wrench) Residualdrehmomente festzustellen oder Produktionsverschraubungen in höchster Qualität und Genauigkeit vorzunehmen.

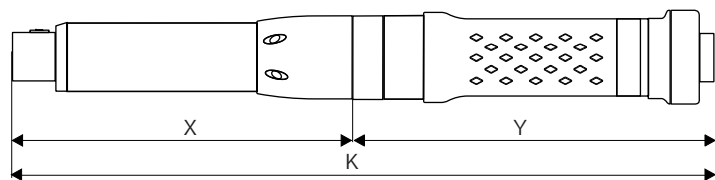
- Je nach Smarthead-Ausführungen sind Drehmoment- oder Drehmoment/Drehwinkelwerte abgreifbar
- LED-Ring (wie beim ST-Wrench)
- Vibrierender Handgriff
- Summer
- TAG-Erkennung
- Frontleuchte



MRTT-C

Typ	Bestell-Nr.
MRTT-C	8059 0930 10

Modell	Messbereich Nm	Antrieb	Gewicht kg	Länge mm	Bestell-Nr.
SmartHEAD nur Drehmoment					
SmartHEAD 30	30	9x12	0,20	167,5	8059 0920 30
SmartHEAD 80	80	9x12	0,22	167,5	8059 0920 42
SmartHEAD 150	150	14x18	0,55	271,0	8059 0920 48
SmartHEAD 250	250	14x18	0,78	417,0	8059 0920 54
SmartHEAD 400	400	14x18	0,93	584,0	8059 0920 60
SmartHEAD 600	600	21x26	1,70	1048,5	8059 0920 66
SmartHEAD A Drehmoment + Drehwinkel					
SmartHEAD A15	15	9x12	0,19	147,5	8059 0930 24
SmartHEAD A30	30	9x12	0,19	147,5	8059 0930 31
SmartHEAD A80	80	9x12	0,20	147,5	8059 0930 43
SmartHEAD A150	150	14x18	0,55	271,0	8059 0930 48
SmartHEAD A250	250	14x18	0,78	417,0	8059 0930 54
SmartHEAD A400	400	14x18	0,93	584,0	8059 0930 60
SmartHEAD A600	600	21x26	1,70	1048,5	8059 0930 66
SmartHEAD A Drehmoment + Drehwinkel, Vierkantaufnahme					
SmartHEAD Asq15	15	9x12	0,19	147,5	8059 0930 28
SmartHEAD Asq30	30	9x12	0,19	147,5	8059 0930 32
SmartHEAD Asq80	80	9x12	0,20	147,5	8059 0930 44
SmartHEAD Asq150	150	14x18	0,55	271,0	8059 0930 50
SmartHEAD Asq250	250	14x18	0,78	417,0	8059 0930 56
SmartHEAD Asq400	400	14x18	0,93	584,0	8059 0930 62



Typ	Länge			Gesamtgewicht kg
	X mm	Y mm	K mm	
MRTT-C 30 Nm	159	166	325	0,62
MRTT-C 80 Nm	159	166	325	0,64
MRTT-C 150 Nm	262	166	428	0,97
MRTT-C 250 Nm	408	166	574	1,20
MRTT-C 400 Nm	575	166	741	1,35
MRTT-C 600 Nm	1040	166	1206	2,12

Optionales Zubehör

Messwertgeberkabel

Alle Messwertgeber und der MRTT-C benötigen ein Verbindungskabel.

Länge	Bestell-Nr.
1 m	4145 0982 01
3 m	4145 0982 03
5 m	4145 0982 05
3 m Spiralkabel	4145 0971 03

Wenn nicht von Atlas Copco hergestellte Messwertgeber verwendet werden, ist eines der folgenden Kabel erforderlich.

Modell	Bestell-Nr.
Industrieausführung Messwertgeberkabel 3 m 19 - 4	4145 0965 03
Industrieausführung Messwertgeberkabel 3 m 19 - 6	4145 0968 03
Industrieausführung Messwertgeberkabel 3 m 19 - 10	4145 0967 03

Qualitätssicherungssystem – sichern Sie sich Ihren Wettbewerbsvorteil

Atlas Copco hat ein umfangreiches Qualitätssicherungssystem für Drehmomente im Mikrobereich entwickelt, mit dem Sie sicherstellen können, dass Ihre Verschraubungen und letztendlich auch Ihre Produkte höchstmögliche Montagequalität aufweisen. Das aus Steuergerät, Kabel und Messwertgeber bestehende System liefert schnelle, genaue und zuverlässige Messungen der entscheidenden Parameter.

ACTA MT4 – intelligente Funktionen

- Anschluss an den PC über USB/RS232/ Ethernet.
- 6 verschiedene Einheiten stehen zu Ihrer Wahl.
- Konfigurierbares Farbdisplay (Drehmoment/Winkel/Status/Verfolgung)
- Akku für mobilen und flexiblen Einsatz.
- Programmierbarkeit über Tastatur oder über die SoftwareToolsTalk ACTA MT.
- Zwei Messwertgebereingänge.
- OLED-Farbdisplay mit hoher Auflösung.
- Audiosignal zur Rückmeldung an den Bediener.
- Digital-E/A-Signale zur Kommunikation mit externen Ein- und Vorrichtungen, wie beispielsweise SPS.
- ESD-Erdungsanschluss.



MT TRA 500



MT TH



ACTA MT 4



MT TS

- Werkzeugdrehzahl-Messfunktion mit MT-TRA-Messwertgebern möglich.
- Speicherung und Export der Anziehdaten nach Excel über die Software ToolsTalk ACTA MT.
- Durchschnittliches Drehmoment direkt auf dem Display berechnen.

Typ	Messbereich Ncm	Antrieb	Gesamtlänge mm	Bestell-Nr.
Schraubendreher mit Messwertgeber (manuell)				
MT TH 1	1,0	Ø 3 mm	115	8432 0820 10
MT TH 2	2,0	Ø 3 mm	115	8432 0820 11
MT TH 5	5,0	Ø 3 mm	115	8432 0820 12
MT TH 10	10,0	Ø 3 mm	115	8432 0820 13
MT TH 20	20,0	1/4"	115	8432 0820 14
MT TH 50	50,0	1/4"	124	8432 0820 15
MT TH 100	100,0	1/4"	124	8432 0820 16
MT TH 200	200,0	1/4"	124	8432 0820 17
Statischer Reaktionsmoment-Messwertgeber				
MT TS 1	1,0	Ø 3 mm	81	8432 0820 18
MT TS 2	2,0	Ø 3 mm	81	8432 0820 19
MT TS 5	5,0	Ø 3 mm	81	8432 0820 20
MT TS 10	10,0	Ø 3 mm	81	8432 0820 21
MT TS 20	20,0	Ø 3 mm	81	8432 0820 22
MT TS 50	50,0	1/4"	98	8432 0820 23
MT TS 100	100,0	1/4"	98	8432 0820 24
MT TS 200	200,0	1/4"	98	8432 0820 25
MT TS 500	500,0	1/4"	111	8432 0820 52
Inline-Drehmoment- und Drehwinkel-Messwertgeber				
MT TRA 2	2,0	Ø 3 mm	76	8432 0820 41
MT TRA 5	5,0	Ø 3 mm	76	8432 0820 42
MT TRA 10	10,0	Ø 5 mm	76	8432 0820 43
MT TRA 20	20,0	Ø 5 mm	76	8432 0820 44
MT TRA 50	50,0	1/4"	105	8432 0820 45
MT TRA 100	100,0	1/4"	105	8432 0820 46
MT TRA 200	200,0	1/4"	105	8432 0820 47
MT TRA 500	500,0	1/4"	105	8432 0820 48

Drehmoment-Analysegeräte

Modell	Bestell-Nr.
ACTA MT 4 ^a (über Tastatur programmierbar)	8432 0820 04
ToolsTalk MT-Analysis (zur Analyse von Schraubkurven)	8432 0830 31
Messwertgeberkabel	8432 0830 35
RS232-Kabel ACTA MT	8432 0831 39

^aToolsTalk ACTA MT (programmierbare Software) im Lieferumfang enthalten

Testverbände für das Kalibrieren mit MT TS

Modell	Beschreibung	Bereich, Ncm	Bestell-Nr.
Testverband	M6, weicher Schraubfall, 1/4" Sechskant	500 - 1000	8432 0833 62
	M6, weicher Schraubfall, 1/4" Sechskant	200 - 500	8432 0833 61
	M4, weicher Schraubfall, 1/4" Sechskant	27 - 200	8432 0833 60
	M3, weicher Schraubfall, 1/4" Sechskant	5 - 27	8432 0833 59
	M3, weicher Schraubfall, HM (Halbmond)	5 - 27	8432 0833 58
	M2, weicher Schraubfall, 1/4" Sechskant	0 - 10	8432 0833 57
	M2, weicher Schraubfall, HM (Halbmond)	0 - 10	8432 0833 56
	M6, harter Schraubfall, 1/4" Sechskant	200 - 1000	8432 0833 55
	M4, harter Schraubfall, 1/4" Sechskant	27 - 200	8432 0833 54
	M3, harter Schraubfall, 1/4" Sechskant	5 - 27	8432 0833 53
	M3, harter Schraubfall, HM (Halbmond)	5 - 27	8432 0833 52
	M2, harter Schraubfall, 1/4" Sechskant	0 - 10	8432 0833 51
	M2, harter Schraubfall, HM (Halbmond)	0 - 10	8432 0833 50

