

Kantenfräser

Das Schneiden von Verbundwerkstoffen und deren Bearbeitung, zum Beispiel in der Luftfahrtindustrie oder der Komponentenfertigung für die Windenergie, geschieht vorzugsweise mit Kantenfräsern. Der LSK ist der einzige Kantenfräser, bei dem die Staubabsaugung in die Fräseraufnahme integriert ist. Dies erhöht die Leistung und verbessert die Ergonomie in der Verbundwerkstoff-Bearbeitung.

- Produktivität – Der Drehzahlregler hält die Arbeitsdrehzahl weitestgehend konstant, so dass einerseits hohe Schnittleistung gewährleistet und andererseits ein Zusetzen der Fräuserschneiden verhindert wird.
- Ergonomie – Eine integrierte Punktabsaugung für die Entfernung gefährlicher Stäube, thermisch isolierter Handgriff, geräuschkämpfendes Abluftventil und weggeführte Abluft schaffen optimale Arbeitsbedingungen.



LSK38



LSK37

Typ	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Spannzange Größe	Gewicht kg	Leistung kW	Luftbedarf l/s	Empfohlene Schlauchgröße		Anschluss- innen- gewinde Zoll	Bestell-Nr.
						mm	Zoll		
LSK37 S250-DS1	25000	6 mm	2,8	0,7	18	13	1/2	3/8	8423 1234 41
LSK37 S250-DS2	25000	1/4	2,8	0,7	18	13	1/2	3/8	8423 1234 42
LSK38 S250 Do	25000	1/4	1,1	1,3	28	13	1/2	3/8	8423 0700 00
LSK38 S180 Do	18000	1/4	1,1	1,3	28	13	1/2	3/8	8423 0700 01

Erforderliche Saugleistung: 200 m³/h. **HINWEIS:** LSK38 wird ohne Rotorgehäuse geliefert.

